**HIZLI PROTOTİPLEME CİHAZI(YTU-MLA-HPC) DENEY İSTEK FORMU**

**Analizi Talep Eden Kişi/Kuruluş Bilgileri**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ad, Soyad:** | **Başvuru Tarihi:** |
| **Tel-Faks:** | **E-Posta:** |
| **Kurum/Kuruluş/Üniversite, Fakülte, Bölüm:** | **İmza:** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Etiket No** | **Dosya Adı (.STL)** | **Model Ölçüleri (mm)** | **Model Hacmi (**$cm^{3}$**)** | **Katman Çözünürlüğü** | **Dosya Kaynağı (Program)** |
| 01 |  | Yükseklik (h) : | \_\_\_\_\_ |  | ☐0.2540☐0.3302  | ☐Solidworks☐Diğer Programlar |
| Genişlik (w) : | \_\_\_\_\_ |
| Uzunluk (d) : | \_\_\_\_\_ |
| 02 |  | Yükseklik (h) : | \_\_\_\_\_ |  | ☐0.2540☐0.3302  | ☐Solidworks☐Diğer Programlar |
| Genişlik (w) : | \_\_\_\_\_ |
| Uzunluk (d) : | \_\_\_\_\_ |
| 03 |  | Yükseklik (h) : | \_\_\_\_\_ |  | ☐0.2540☐0.3302  | ☐Solidworks☐Diğer Programlar |
| Genişlik (w) : | \_\_\_\_\_ |
| Uzunluk (d) : | \_\_\_\_\_ |
| 04 |  | Yükseklik (h) : | \_\_\_\_\_ |  | ☐0.2540☐0.3302  | ☐Solidworks☐Diğer Programlar |
| Genişlik (w) : | \_\_\_\_\_ |
| Uzunluk (d) : | \_\_\_\_\_ |
| 05 |  | Yükseklik (h) : | \_\_\_\_\_ |  | ☐0.2540☐0.3302  | ☐Solidworks☐Diğer Programlar |
| Genişlik (w) : | \_\_\_\_\_ |
| Uzunluk (d) : | \_\_\_\_\_ |

**3D Model Bilgileri**

|  |
| --- |
| Hızlı Prototipleme CihazıModel Kabul KriterleriMüşteri, model gönderirken Deney Hizmet Sözleşmesinde yazılan şartlarla birlikte, aşağıda belirtilen şartlara da uymakla yükümlüdür. Uygun olmayan model gönderilmesi halinde BİTUAM modeli kabul etmeme hakkına sahiptir. 1. Model dosyaları .STL uzantılı olmalı ve 01, 02, …. şeklinde kodlanmalıdır.
2. BİTUAM’da yer alan 3D prototipleme cihazı, en fazla 254 mm en, 254 mm boy ve 305 mm yükseklik boyutlarında çıktı üretebilmektedir.
3. Solidworksdışında oluşturulan .STL dosyalar için ayrı bir ölçü ayarı gerekmektedir. Modelin ölçeklenmesi, Solidworks dışında oluşturulan dosyalar için formda belirtilen ölçülere göre yetkililer tarafından yapılacaktır. Ölçeklemede sırasında yaşanan kayıplardan müşteri sorumlu olup, ödeme formda girilen hacme göre yapılacaktır.
4. 3D çıktının bilimsel bir yayında kullanılması durumunda, çıktının oluşturulduğu yerin YTÜ Bilim ve Teknoloji Uygulama ve Araştırma Merkezi olduğunun yayında belirtilmesi gerekmektedir.
5. Güvenlik sebeplerinden ötürü ödeme yapıldıktan sonra, modellerinfo@merklab.yildiz.edu.tr adresine müşterinin kurum mail adresinden iletilmelidir. 3D model dosyası merkeze ulaştığında, ulaştığına dair onay maili müşteriye gönderilecek. 1 iş günü içinde onay maili BİTUAM tarafından gönderilmediği takdirde, müşteri ilgili model dosyasını tekrar göndermek durumundadır. USB Flash bellek ya da harici birimlerden model alımı yapılmayacaktır.
6. 3D çıktı oluşturulduktan sonra müşteriye mail yoluyla bilgi verilmekte ve elden teslim edilmektedir. Kargo isteği durumunda taşıma ücreti müşteriye aittir ve taşınma sırasında 3D çıktıda oluşacak hasardan BİTUAM sorumlu değildir.
7. Bu kriterlerin kapsamadığı diğer durumlar için ilgili cihaz sorumlularından biriyle, çıktı alınmadan en az 1 hafta önce görüşülmesi gerekmektedir.
8. Hızlı Prototipleme Cihazı başvurularında “Hızlı Prototipleme Cihazı Model Kabul Kriterleri” dikkatlice okunduktan sonra “Hızlı Prototipleme Cihazı Deney İstek Formu” ve “Genel Başvuru Formu” eksiksizce doldurularak BİTUAM’a müracaat edilmelidir.
9. İletişim için info@merklab.yildiz.edu.tr adresi kullanılabilir.
 |