|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **İŞLEM ADI**: | **KUMPAS KALIBRASYONU** | | **MIKROMETRE KALIBRASYONU** | **ÖLÇME SAATI KALIBRASYONU** | |
| **STANDARDI/METODU:** | **DIN 862, VDI/VDE/DGQ2618 BLATT 9.1** | | **DIN 863-1, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 10.1** | **DIN 878, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 11, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 11.1, VDI/VDE/DGQ2618 BLATT 11.2** | |
| **KALİBRASYON LABORATUAR GİRİŞ KODU:** | | | | | |
| **CİHAZ ADI MARKASI MODEL/TİPİ SERİ NO** | | | | | |
|  | | | | | |
| **KALİBRASYONU YAPACAK LABORATUAR PERSONELİ:** | | | | | |
| **KALİBRASYON ÖLÇÜM DEĞER ARALIKLARI:** | | | | | |
| **KALİBRASYON BAŞLANGIÇ TARIHI:** |  | | **KALİBRASYON BITIŞ TARIHI:** |  | |
| **Lab.Sıcaklığı (˚C)** | **Baş:**  **Bitiş:** | | **Lab.Nem (%RH)** | **Baş:**  **Bitiş:** | |
| **ÖLÇÜMLER** | | | | | |
| **Referans**  **(μm veya mm)** | | **Ölçülen Değer**  **(μm veya mm)** | | | **Açıklamalar\*** |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
| **KALİBRASYONU YAPAN LABORATUAR PERSONELİ:** | | | | | |
| **ÖLÇÜM SONUÇLARI KONTROLÜ** | | | | | |
| **Kontrol eden** | **Ad/soyad/ imza** | | **Kabul /red** | **Tarih** | |
|  |  | |  |  | |
| \*Açıklamalar bölümüne ölçümün nereden alındığı gibi özellikler yazılacaktır (Örneğin dış çap, derinlik vs.) | | | | | |