**1. AMAÇ**

Bu talimat 50 kN kapasiteli Nokta Yükleme cihazının (Dinç Marka) kullanım ilkelerini, çalışma koşullarını ve bakım yöntemlerini belirlemek amacıyla hazırlanmıştır.

**2. KAPSAM**

Bu talimat Kültür Varlıklarını Koruma ve Onarım Bölümü Koruma Laboratuvarı’nda bulunan 50 kN kapasiteli Nokta Yükleme cihazının kullanımını ve bakımını kapsar.

**3. TANIMLAR**

kN: kilonewton

**4. SORUMLULUKLAR**

Bu talimatın uygulanmasından laboratuvar sorumlusu ve görevlileri sorumludur.

**5. UYGULAMA**

**5.1. CİHAZ VE MALZEMELER**

* Yük okuma hassasiyeti 0,001 kilonewtondur.

**5.2. NUMUNE HAZIRLAMA VE ÇEVRE ŞARTLARI**

* Cihazı titreşimden en az etkilenecek şekilde düz ve sabit bir zemine yerleştiriniz.

**5.3. KULLANIM**

* Güç kablosunu prize takınız.
* Gösterge cihazının açılmasını bekleyiniz.
* Yüksüz konumdayken “sp” tuşunun yanında yer alan “T” tuşuna basınız.
* Deney malzemesini kırma başlıkları arasına yerleştiriniz.
* Hidrolik ünitenin vanasını saat yönünde çevirerek kapatınız.
* Metal çubuğu hidrolik üniteye takarak “basma-kaldırma” hareketi ile yüklemeyi başlatınız.
* Test malzemesinin kırılması ile deney sonlandırıldığında kırılma yük değeri ekranda sabitlenecektir.
* Tekrar deney yapılacaksa dijital göstergenin en sağında yer alan “O” tuşuna basarak maksimum değeri hafızadan siliniz ve yeni deneyi başlatınız.
* Deney sonlandırıldığında hidrolik ünitenin vanasını saat yönünün tersine çevirerek içindeki yağı boşaltınız.
* Güç kablosunu prizden çıkarınız.
* Cihazın yük okuma sonrası kırılma yük değeri ekranda sabit kalmıyorsa;

- Dijital göstergedeki “sp” tuşunun yanındaki “T” tuşuna basınız.

- Ardından “sp” tuşuna uzunca basınız.

- Ekranda 000.001 yazmıyorsa “T” tuşlarını kullanarak dijital göstergeyi 000.001 olarak düzenleyiniz ve dijital göstergenin en sağında yer alan “O” tuşuna 4 defa basınız.

- “sp” tuşunun yanındaki “T” tuşuna basıldığında sesli uyarı verecektir.

- Yeni bir deneye başladığınızda artık ekranda kırılma yük değeri sabit kalacaktır.

- Eğer ekranda yüksüz konumdayken 0 değerinden fazla ya da eksik bir değer çıkıyorsa, en soldaki test tuşuna basınız, ardından “sp” tuşuna basınız.

- “sp” tuşunun yanında yer alan “T” tuşuna 3 defa basınız, kalibrasyon yazısı çıktığında dijital göstergenin en sağında yer alan “O” tuşuna 3 defa basınız.

- Daha sonra test tuşunun yanında yer alan “0” tuşuna basınız.

- Son olarak test tuşuna basıldığında ekranda 0.000 değeri görülecektir.

- Ölçüm yapmak için “sp” tuşunun yanında yer alan “T” tuşuna basarak deneye başlayınız.

**5.4. DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

* Cihaz deney sonucunu kaydetmediği için deney sonucunu not almayı unutmayınız.
* Deney gerçekleşirken, cihazın önünde yer alan koruyucu pleksi cam açılmamalıdır.
* Cihazı kullanacak kişi deney sonunda kırılacak test malzemesinin sıçramasına ve parça atmasına karşı her ne kadar koruyucu pleksi cam olsa da baret, gözlük vb. takarak önlemlerini almalıdır.

**5.5. CİHAZ BAKIM-ONARIM**

* Her kullanım sonrası cihazın temizliğine özen gösterilmeli, cihazın etrafındaki malzeme kalıntıları ve tozları temizlenmelidir.
* Bakıma başlamadan önce kullanıcının güvenliği için ünitenin kablosunun fişten çıkarılmış olması gerekmektedir.
* Cihaz için ayrı bir bakım prosedürü önerilmemektedir.

**6. İLGİLİ DOKÜMANLAR**

Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları.