|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **REVİZYON NO** | **TARİH** | **AÇIKLAMA** |
| 00 | 17.08.2021 | İlk yayın |
|  |  |  |

**Revizyon Takip Tablosu**

1. **AMAÇ**

Bu talimat Üniversitemizin tüm akademik ve idari birimlerinde, çevresinde, oksijen kaynaklarının sebep olacağı kazaların önlenmesine yönelik alınacak tedbirleri belirler.

1. **KAPSAM**

Bu Talimat Yıldız Teknik Üniversitesi’nin tüm birimlerinin kapsar.

1. **TANIMLAR**

Bu Talimatta tanımlanması gereken herhangi bir terim bulunmamaktadır.

1. **SORUMLULUKLAR**
   1. Tüm personel
2. **UYGULAMA**
   1. Kampüste çalışan personeller mutlaka işin gerektirdiği kişisel koruyucuları (baret, iş ayakkabısı, yüz maskesi, emniyet kemeri, gözlük vs.) kullanmalıdırlar.
   2. Kaynak işleri, konusunda mesleki eğitimini tamamlamış yetkin kişiler tarafından yapılmalıdır.
   3. Kullanılan tüplerin ilgili mevzuata göre ilgili teknik eleman tarafından yılda 1 periyodik kontrolleri yapılmalı ve uygunluk raporu verilmemişse gerekli düzenlemeler yapılana kadar kullanılmamalıdır.
   4. Kaynak yapmaya başlamadan önce, kaynak makinesinin bağlantıları doğru ve eksiksiz olarak yapılmalıdır.
   5. Kaynak tüplerinin hortum ve bağlantıları gevşeme ve aşınmaya karşı periyodik olarak kontrol edilmelidir.
   6. Kaynak tüplerinin basınç göstergeleri (manometre) çalışır durumda olmalı ve sürekli kontrol edilmelidir.
   7. Kaynak tüplerinin gaz çıkış noktaları ile şaloma girişlerinde alev geri tepmesini engelleyen ventiller olmalıdır.
   8. Özellikle boyun ve kollar sıcak ve kıvılcımdan korunmalı, pantolon paçalarının kıvrımı aşağıya indirilmelidir.
   9. Kaynak yapmaya başlamadan önce, çalışma bölgesinde bulunan diğer işçiler uyarılmalıdır.
   10. Çalışılan yerde yanıcı madde bulundurulmamalıdır.
   11. Petrol, yağ, boya veya herhangi bir patlayıcı madde içeren tank, bidon ve benzeri kapların kaynakları yapılmadan önce, bunların tamamen temizlendiğinden ve içinde buhar olmadığından emin olunmalı ve ilgili formenin kontrolünden sonra kaynak yapılmalıdır.
   12. Kullanılan tüpler ile kaynak yapılan alan arasında en az 10 metre mesafe olmalıdır.
   13. Asetilen bakır alaşımları ile temas etmemelidir. Asetilenin gümüş ve bakır alaşımları ile teması patlayıcı bileşimler meydana getirir. Kaynak dikişlerinin tahribatsız muayenesinde kullanılan kimyasallar sıcaklık etkisiyle tutuşabilir. O halde montaj sonrası boru içerisine hava veya azot gazı verilerek yabancı maddeler temizlenmelidir.
   14. Kaynak yapılan yerin altındaki kıvılcımlardan dolayı tutuşabilecek tahta, yağ, paçavra ve diğer yanıcı maddeler kaldırılmalıdır.
   15. Galvanize veya kurşunlu çeliğin kaynağı yapılırken açık havada çalışılacak veya yeterli havalandırma sağlanmalıdır.
   16. Dolu tüpler en az iki kişi tarafından taşınmalıdır.
   17. Tüpler taşınırken sürtünme, kayma, düşme ve çarpma riskine karşı dikkatli olunmalıdır. Tüplerin üstünde valf koruma başlığı bulunmalıdır. Bu başlıklar tutularak tüpler taşınmamalıdır.
   18. Kaynak tüpleri tekerlekli özel araçlarla dik konumda taşınmalı, tüpler zincirlerle arabalara bağlanmalı ve malzeme düşme riski bulunan bölgelerde bırakılmamalıdır.
   19. Tüpler kapaksız olarak araçlarla taşınmamalıdır.
   20. Tüpler özel bir araç kullanılmadıkça regülâtörleri ve hortumları ile taşınmamalıdır.
   21. Tüpler, vinç ile taşınırken en az iki yerden bağlanmalı, birden fazla tüpün taşınması gerekiyorsa özel bir sepet kullanılmalıdır.
   22. Yağlı el, elbise ve eldiven ile tüplere ve ataşmanlarına dokunulmamalıdır.
   23. Vanalar yavaş yavaş ve önce yanıcı gaz (asetilen) sonra yakıcı gaz (oksijen) şeklinde açılmalıdır. Kapatırken tersi işlem yapılmalıdır.
3. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
   1. FR-1764 Genel İş İzin Formu